

CERTIFICATE

(of conformity)

Conformity Based on EC Unit Verification
according to directive 2014/68/EU Annex III Module G

Certificate No.: 2354/202/C/00022/21/PE/000(00)

**Name and address of bearer/
manufacturer:**

ENORPA ENERJİ SAN. ve TİC.LTD.ŞTİ
SANAYİ MAHALLESİ 3231 SOKAK NO:12
MERKEZ / ISPARTA

We hereby certify that according to the results of the conformity based on unit verification the pressure equipment mentioned below fulfils the requirements of directive 2014/68/EU. The pressure equipment is marked with

CE 2354

Tested according to 2014/68/EU:

Conformity based on Unit Verification (module G)

Manufacturing Standards:

EN 12953

Test report No.:

2354/202/R/00021/21/PE/000(00)

Description of pressure equipment:

SICAK SU KAZANI AKUAMARIN 1800KW P.D: 3,45BAR

Serial number:

PR21-0291-0003-0325-A002

Category:

IV

Place of manufacture:

**SANAYİ MAHALLESİ 3231 SOKAK NO:12
MERKEZ / ISPARTA**

Istanbul , 13.04.2021



Certifier for Pressure Equipment of
TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

Ahmet Can GÜÇGÖRMEZ

Notified Body, 2354

TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

Gayrettepe Mah. Pazar sok. Bareli İş Merkezi No2-4 Kat 4, 34349 Beşiktaş, İstanbul
Tel. : 0 212 293 26 42 Fax: 0 212 293 38 44 E-mail: tuv-nord@tuv-turkey.com [http: www.tuv-turkey.com](http://www.tuv-turkey.com)
İstanbul Ticaret Sicil No: 321612 Mersis No: 0-7350-0000-2500013 Mecidiyeköy V.D. 735 000 0025

Application

Since 1993, the Russian Government has required the certification of a number of products and introduced the GOST R Certificate of Conformity system with the intention of protecting the health and safety of Russia's population.

This certification applies to the majority of products sold or/and used in Russia. i.e.

- Consumer products such as infant textiles and toys
- Mechanical and electrical goods
- Industrial equipment for food, chemical, oil and gas, construction and other industries

In order to import, sell or market products within the borders of Russia an original or certified copy of a GOST R is required.

The product in question should be clearly marked by the registered GOST R sign which demonstrates product compliance to the applicable Russian standards.

Sample GOST R markings are below:



GOST R Certificate of Conformity is a pre-requisite for obtaining the RTN Permit to Use – see separate section on RTN Permits.

Product ranges that fall outside of the mandatory certification requirements may still be GOST R certified using a Voluntary Scheme. The benefit of registering a product under the voluntary scheme is to show to consumer's full conformity of product to Russian standards as a marketing device to attract Russian Customers.

One can tell a voluntary Certificate of Conformity and a mandatory one by its colour: blue and yellow, respectively.

Specific products supplied by R&M are available with GOST R Certification approval – please call for more details.

Types of Certification Schemes

- **Single Shipment Certificates**
The Consignment Certificate of Conformity is valid for one consignment only, and specifies a certain type and quantity of product. Its use is limited in that the Exporter will need to prove who your customer/importer in Russia is by means of a contract or an invoice.
It is widely used by those exporting to Russia sporadically.
- **Multiple Shipment Certificates**
The Serial Production Certificate of Conformity is valid for multiple shipments and is valid for a specified time period (12 months to 3 years) dependant on the type of product.

Such a document enables you to import into Russia an unlimited number of times and quantities of various goods produced during the certificate validity period. This type of GOST R certificate is especially suitable for a company who regularly exports a wide product range to Russia. To ensure the compliance of products to Russian standards after the certificate has been issued, an annual inspection by an accredited Certification Body is necessary.

Please contact R&M for more information on the products available with GOST R certification approval.

akssert

SERTİFİKA

Enorpa Enerji Sanayi Ticaret Ltd. Şti.

Sanayi Mahallesi 3231 Sokak No:12 ISPARTA / TÜRKİYE

ISO 9001:2015

Kapsam: Endüstriyel ısıtma sistemleri (merkezi ısıtma sistemleri, kat kaloriferi, sıcak su kazanı, buhar kazanı, buhar jeneratörü) imalatı, satışı, ihracatı

EA Kodu: 17-18-29

AKSSERT Denetim ve Belgelendirme Limited Şirketi bu belge ile adı geçen kuruluşun yukarıdaki standardın şartlarına uygun bir yönetim sistemine sahip olduğunu belgeler. Sistem etkin bir şekilde sürdürüldükçe ve gözetim denetimleri zamanında yapıldığı müddetçe bu belge tescil tarihinden itibaren 3 yıl boyunca geçerlidir. Belgenin geçerliliği www.akssert.com, www.jas-anz.org/register internet sayfalarından kontrol edilebilir. Bu belgenin mülkiyet hakkı AKSSERT Denetim ve Belgelendirme Limited Şirketi' ne aittir ve istenildiğinde iade edilmelidir.

AKSSERT Denetim ve
Belgelendirme Ltd. Şti.



Sertifika Numarası : 50364
Belge Basım Tarihi : 06.02.2019

Yeniden Basım Tarihi : 05.02.2021
Geçerlilik Tarihi : 05.02.2022

Adres: Mustafa Kemal Mah. 2157/1 Sokak No:5/7 Çankaya / ANKARA- TÜRKİYE
Tel: +90 312 284 99 44 (pbx)

FRM.122/02-21.08.2019/ 20.02.2017

E-posta: info@akssert.com Web: www.akssert.com

akssert

CERTIFICATE

Enorpa Enerji Sanayi Ticaret Ltd. Şti.

Sanayi Mahallesi 3231 Sokak No:12 ISPARTA / TURKEY

ISO 9001:2015

Scope: Manufacturing, sales, export of industrial heating systems (central heating systems, room heater, room heater, hot water boiler, steam generator, boiler generator)

EA Code: 17-18-29

Hereby, AKSSERT Audit and Certification Ltd. Co., certifies that the above stated company gave the appropriate management system according to the requirements of the above standard. This certificate valid for 3 years since the decision date as long as the system is effectively maintained and surveillance audits are carried out. The validity of certificate can be checked through www.akssert.com, www.jas-anz.org/register. The Certificate is property of AKSSERT Audit and Certification Ltd. Co. and shall be returned if requested.

AKSSERT Audit and
Certification Ltd. Co.



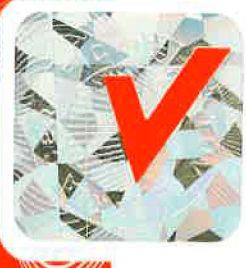
Certificate Number : 50364
Registration Date : 06.02.2019

Reissue Date : 05.02.2021
Expiry Date : 05.02.2022

Address: Mustafa Kemal Mah. 2157/1 Sokak No:5/7 Çankaya / ANKARA- TURKEY

Phone: +90 312 284 99 44 (pbx)

E-mail: info@akssert.com Web: www.akssert.com



AT-Tip İnceleme Sertifikası

EC Type-Examination Certificate

2014/68/AT Direktifine göre AT-Tip İnceleme - üretim tipi (Modül B/PT)
EU-Type examination–production type (Module B/PT) according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-600
Certificate No.:

Üretici ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir.
This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/AT

Test sonuçlarına göre, üretici bu modül aralığında üretilen basınçlı ekipman için aşağıdaki işaretlemeyi kullanma hakkına sahiptir
According to the test results, the manufacturer is entitled to affix the following marking to the pressure equipment produced within the range of this module

CE 2737

Bu sertifika 10 yıl geçerlidir
This certificate is valid for 10 years.

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:

Tanımlama: SICAK SU KAZANI Akuamarin 1200 Pd:3,45Bar
Description:

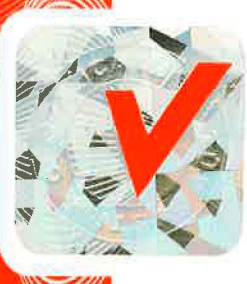
Test Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0564-0031-0815-A002
Test Report No.:

Bakanlık Belge No.: PED-2737-2000578
Ministry Reg. No.:

İZMİR 12.10.2020
Yer / place: Tarih / date:

Murat KARAGÖZ
TÜV AUSTRIA TURK
Onaylı Kuruluş, No. 2737
Notified Body, No. 2737





Uygunluk Belgesi

Certificate of Conformity

2014/68/AT Direktifine göre AT Ürün Doğrulaması Modül F
EC Product Verification Module F according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-601
Certificate No.:
Üretici: ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir. Basınçlı kap, gösterildiği gibi markalama taşır:

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/EC. The pressure equipment carries the marking as illustrated:

CE 2737

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:
Tanımlama: SICAK SU KAZANI Akuamarin 1200 Pd:3,45Bar
Description:
Seri No.: PR20-0564-0031-0815-A002
Serial No.:
Üretim Tarihi: 2020
Year of Manufacture:
Muayene Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0564-0031-0815-A002
Inspection Report No.:
Bakanlık Belge No.: PED-2737-2000579
Ministry Reg. No.:

İZMİR 12.10.2020
Yer / place: Tarih / date:





Uygunluk Belgesi

Certificate of Conformity

2014/68/AT Direktifine göre AT Ürün Doğrulaması Modül F
EC Product Verification Module F according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-749
Certificate No.:
Üretici: ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir. Basınçlı kap, gösterildiği gibi markalama taşır:

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/EC. The pressure equipment carries the marking as illustrated:

CE 2737

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:
Tanımlama: BUHAR KAZANI TURMALIN 3000 P.D:6,9BAR
Description:
Seri No.: PR20-0739-0051-1028-A002
Serial No.:
Üretim Tarihi: 2020
Year of Manufacture:
Muayene Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0739-0051-1028-A002
Inspection Report No.:
Bakanlık Belge No.: PED-2737-2100032
Ministry Reg. No.:

İZMİR
Yer / place:

17.12.2020
Tarih / date:

Murat KARAGÖZ
TÜV AUSTRIA TURK
Onaylı Kuruluş, No. 2737
Notified Body No. 2737





AT-Tip İnceleme Sertifikası

EC Type-Examination Certificate

2014/68/AT Direktifine göre AT-Tip İnceleme - üretim tipi (Modül B/PT)
EU-Type examination–production type (Module B/PT) according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-748
Certificate No.:

Üretici: ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir.

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/AT

Test sonuçlarına göre, üretici bu modül aralığında üretilen basınçlı ekipman için aşağıdaki işaretleme kullanma hakkına sahiptir

According to the test results, the manufacturer is entitled to affix the following marking to the pressure equipment produced within the range of this module

CE 2737

Bu sertifika 10 yıl geçerlidir
This certificate is valid for 10 years.

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:

Tanımlama: BUHAR KAZANI TURMALIN 3000 P.D:6,9BAR
Description:

Test Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0739-0051-1028-A002
Test Report No.:

Bakanlık Belge No.: PED-2737-2100031
Ministry Reg. No.:

İZMİR 31.12.2020
Yer / place: Tarih / date:

Murat KARAGÖZ
TÜV AUSTRIA TURK
Onaylı Kuruluş No. 2737
Notified Body No. 2737





AT-Tip İnceleme Sertifikası

EC Type-Examination Certificate

2014/68/AT Direktifine göre AT-Tip İnceleme - üretim tipi (Modül B/PT)
EU-Type examination-production type (Module B/PT) according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-593
Certificate No.:

Üretici: ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir.

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/AT

Test sonuçlarına göre, üretici bu modül aralığında üretilen basınçlı ekipman için aşağıdaki işaretleme kullanma hakkına sahiptir

According to the test results, the manufacturer is entitled to affix the following marking to the pressure equipment produced within the range of this module

CE 2737

Bu sertifika 10 yıl geçerlidir
This certificate is valid for 10 years.

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:

Tanımlama: BUHAR KAZANI KUVARS 800 P.D:6,9BAR
Description:

Test Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0386-0018-0603-A002
Test Report No.:

Bakanlık Belge No.: PED-2737-2000580
Ministry Reg. No.:

İZMİR 12.10.2020
Yer / place: Tarih / date:

Murat KARAGÖZ
TÜV AUSTRIA TÜRK
Onaylı Kuruluş, No. 2737
Notified Body, No. 2737





Uygunluk Belgesi

Certificate of Conformity

2014/68/AT Direktifine göre AT Ürün Doğrulaması Modül F
EC Product Verification Module F according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-594
Certificate No.:
Üretici: ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir. Basınçlı kap, gösterildiği gibi markalama taşır:

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/EC. The pressure equipment carries the marking as illustrated:

CE 2737

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:
Tanımlama: BUHAR KAZANI KUVARS 800 P.D:6,9BAR
Description:
Seri No.: PR20-0386-0018-0603-A002
Serial No.:
Üretim Tarihi: 2020
Year of Manufacture:
Muayene Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0386-0018-0603-A002
Inspection Report No.:
Bakanlık Belge No.: PED-2737-2000581
Ministry Reg. No.:

İZMİR 12.10.2020
Yer / place: Tarih / date:

Murat KARAGÖZ
TÜV AUSTRIA TÜRK
Onaylı Kuruluş, No. 2737
Notified Body, No. 2737





AT-Tip İnceleme Sertifikası

EC Type-Examination Certificate

2014/68/AT Direktifine göre AT-Tip İnceleme - üretim tipi (Modül B/PT)
EU-Type examination-production type (Module B/PT) according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-595
Certificate No.:

Üretici: ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir.

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/AT

Test sonuçlarına göre, üretici bu modül aralığında üretilen basınçlı ekipman için aşağıdaki işaretleme kullanma hakkına sahiptir

According to the test results, the manufacturer is entitled to affix the following marking to the pressure equipment produced within the range of this module

CE 2737

Bu sertifika 10 yıl geçerlidir
This certificate is valid for 10 years.

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:

Tanımlama: BUHAR KAZANI KUVARS 1000 P.D:6,9BAR
Description:

Test Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0385-0017-0603-A002
Test Report No.:

Bakanlık Belge No.: PED-2737-2000582
Ministry Reg. No.:

İZMİR 12.10.2020
Yer / place: Tarih / date:





Uygunluk Belgesi

Certificate of Conformity

2014/68/AT Direktifine göre AT Ürün Doğrulaması Modül F
EC Product Verification Module F according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-596
Certificate No.:
Üretici: ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir. Basınçlı kap, gösterildiği gibi markalama taşır:

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/EC. The pressure equipment carries the marking as illustrated:

CE 2737

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:
Tanımlama: BUHAR KAZANI KUVARS 1000 P.D:6,9BAR
Description:
Seri No.: PR20-0385-0017-0603-A002
Serial No.:
Üretim Tarihi: 2020
Year of Manufacture:
Muayene Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0385-0017-0603-A002
Inspection Report No.:
Bakanlık Belge No.: PED-2737-2000583
Ministry Reg. No.:

İZMİR 12.10.2020
Yer / place: Tarih / date:





AT-Tip İnceleme Sertifikası

EC Type-Examination Certificate

2014/68/AT Direktifine göre AT-Tip İnceleme - üretim tipi (Modül B/PT)
EU-Type examination-production type (Module B/PT) according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-597
Certificate No.:

Üretici: ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir.

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/AT

Test sonuçlarına göre, üretici bu modül aralığında üretilen basınçlı ekipman için aşağıdaki işaretleme kullanma hakkına sahiptir

According to the test results, the manufacturer is entitled to affix the following marking to the pressure equipment produced within the range of this module

CE 2737

Bu sertifika 10 yıl geçerlidir
This certificate is valid for 10 years.

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:

Tanımlama: BUHAR KAZANI KUVARS 2800 P.D:6,9BAR
Description:

Test Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0370-0015-0603-A002
Test Report No.:

Bakanlık Belge No.: PED-2737-2000584
Ministry Reg. No.:

İZMİR 12.10.2020
Yer / place: Tarih / date:





Uygunluk Belgesi Certificate of Conformity

2014/68/AT Direktifine göre AT Ürün Doğrulaması Modül F
EC Product Verification Module F according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-599
Certificate No.:
Üretici: ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir. Basınçlı kap, gösterildiği gibi markalama taşır:

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/EC. The pressure equipment carries the marking as illustrated:

CE 2737

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:
Tanımlama: BUHAR KAZANI KUVARS 2800 P.D:6,9BAR
Description:
Seri No.: PR20-0370-0016-0603-A002
Serial No.:
Üretim Tarihi: 2020
Year of Manufacture:
Muayene Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0370-0016-0603-A002
Inspection Report No.:
Bakanlık Belge No.: PED-2737-2000586
Ministry Reg. No.:

İZMİR 12.10.2020
Yer / place: Tarih / date:

Murat KARAGÖZ
TÜV AUSTRIA TURK
Onaylı Kuruluş, No. 2737
Notified Body, No. 2737





Uygunluk Belgesi Certificate of Conformity

2014/68/AT Direktifine göre AT Ürün Doğrulaması Modül F
EC Product Verification Module F according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-749
Certificate No.:
Üretici ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir. Basınçlı kap, gösterildiği gibi markalama taşır:

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/EC. The pressure equipment carries the marking as illustrated:

CE 2737

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:
Tanımlama: BUHAR KAZANI TURMALIN 3000 P.D:6,9BAR
Description:
Seri No.: PR20-0739-0051-1028-A002
Serial No.:
Üretim Tarihi: 2020
Year of Manufacture:
Muayene Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0739-0051-1028-A002
Inspection Report No.:
Bakanlık Belge No.: PED-2737-2100032
Ministry Reg. No.:

İZMİR 17.12.2020
Yer / place: Tarih / date:

Murat KARAGÖZ
TÜV AUSTRIA TURK
Onaylı Kuruluş, No. 2737
Notified Body, No. 2737





AT-Tip İnceleme Sertifikası

EC Type-Examination Certificate

2014/68/AT Direktifine göre AT-Tip İnceleme - üretim tipi (Modül B/PT)
EU-Type examination–production type (Module B/PT) according to Directive 2014/68/EU

Sertifika No.: 2737- 20-PED-41-TAT-2020-748
Certificate No.:

Üretici: ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Manufacturer: Sanayi Mah. 3231 Sk. No:12 Isparta/TÜRKİYE

Aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanın, yapılan incelemeler sonucunda, 2014/68/AT direktif gereksinimlerini karşıladığı bu sertifika ile tasdik edilmektedir.

This is to certify that the results of the examination of the pressure equipment mentioned below meet the requirements of the directive 2014/68/AT

Test sonuçlarına göre, üretici bu modül aralığında üretilen basınçlı ekipman için aşağıdaki işaretleme kullanma hakkına sahiptir

According to the test results, the manufacturer is entitled to affix the following marking to the pressure equipment produced within the range of this module

CE 2737

Bu sertifika 10 yıl geçerlidir
This certificate is valid for 10 years.

Nesne: Buhar/Sıcak Su Kazanı / steam/hot water boiler
Object:

Tanımlama: BUHAR KAZANI TURMALIN 3000 P.D:6,9BAR
Description:

Test Rapor No.: 20-PED-41-2020-PED-IR-PR20-0739-0051-1028-A002
Test Report No.:

Bakanlık Belge No.: PED-2737-2100031
Ministry Reg. No.:

İZMİR 17.12.2020
Yer / place: Tarih / date:

Murat KARAGÖZ
TÜV AUSTRIA TURK
Onaylı Kuruluş No. 2737
Notified Body No. 2737



**SILA KALİTE KONTROL MUAYENE GÖZETİM VE
DENETİM HİZMETLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**
TAHRİBATLI TEST LABORATUVARI
ALAATTİNBEY MAH. 637. SOKAK NOKTA İŞ MERKEZİ
NO:5/B NİL-TİM NİLÜFER / BURSA

Tahribatlı Test Raporu
Destructive Test Report

Müşteri Adı & Adresi Customer Name & Address	ENORPA / SANAYİ MAH. 3231 SK. NO:4 MERKEZ / ISPARTA
İş Emri Numarası Work Order Number	2018/LAB-050
Numunenin Adı ve Tarifi Name and Description Of Sample	ENORPA-WPQR-004
Numunenin Kabul Tarihi Acception Date Of Sample	16.02.2018
Testin Yapıldığı Tarih Date of Test	MKR:20.02.2018 SRT: 20.02.2018
Raporun Toplam Sayfa Sayısı Total Number of Pages of the Report	4
Rapor İçeriği Report Content	MKR:079 SRT:039
Açıklamalar Remarks	----

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren **SILA KALİTE KONTROL MUAYENE, GÖZETİM VE DENETİM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**, **TÜRKAK**'tan AB-0720-T No'lu akreditasyon numarası ile TS EN ISO IEC 17025 Standardı'na göre akredite olmuştur.
SILA KALİTE KONTROL MUAYENE, GÖZETİM VE DENETİM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ. working as a test laboratory, is accredited with AB-0720-T accreditation code by **TURKAK** according to TS EN ISO IEC 17025 Standard.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.
The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for the Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of test reports.

Deney ve / veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The testing and/or meauserement results,the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.



Tarih
Date
20.02.2018

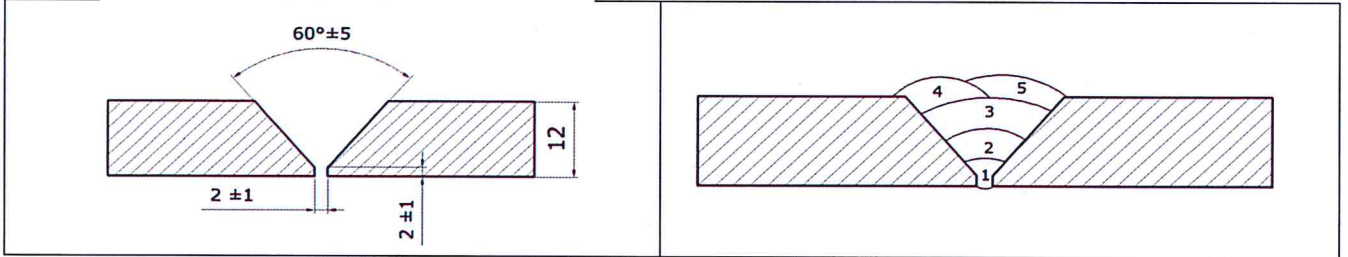
Testi Yapan
Tested By
Deney Sorumlusu
Test Responsible
Rıdvan TAŞDEMİR

Onaylayan
Approved By
Laboratuvar Sorumlusu
Laboratory Responsible
Fatih KEPELİ

Bu rapor, SILA Kalite Tahribatlı Test Laboratuvarı'nın yazılı izni olmadan kısmen ya da tamamen kopyalanıp, çoğaltılamaz.
İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.
This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory.
Test reports without signature and seal are invalid.

Müşteri Customer	ENORPA	
PQR No / Rev. No	ENORPA-WPQR-01	
Pre-WPS No	preWPS-ENORPA-004	
Seviye Level	2	
TUV AUSTRIA Sıla Kalite İş Emri No Sıla Kalite Work Order	2020-MGB-032	
Kaynak Tarihi Date of Welding	22.9.2020	
Kaynakçı Adı Welder's Name	İBRAHİM ÇELİMLİ	
Kaynak Pozisyonu Welding Position	PA	
	Kaynak Detayları / Weld Details	Onay Kapsamı / Range of Approval
Malzeme(Grup No) Material Specification(Grup No)	EN ISO 10025-2 : P355 GH TSE CEN ISO/TR 15608 Group1.2	Group 1.1-1.2
Kaynak yöntem(ler)i Welding Process(es)	135 + 121	135 + 121
Plaka veya Boru Plate or Pipe	PLATE	PLATE , D>500 mm , rotated position pipe D>150 mm
Boru Çapı Pipe Diameter	NA	NA
Malzeme Kalınlığı Material Thickness	12 mm	3 mm to 24 mm
Kaynak Metali Kalınlığı Weld Metal Thickness	135 - s1: 2 mm 121 - s2: 10 mm	135: 1 mm to 4 mm 121: 3 mm to 20 mm
Birleştirme tipi Joint type	BW	BW

Weld Preparation Details (sketch) Kaynak Hazırlık Detayları	Paso Düzeni / Pass Design
---	---------------------------



Kaynak Parametreleri Welding Parameters								
Paso Run	Kaynak Prosesi Welding Process	Dolgu Metali Filler Metal		Akım tipi / Type of Current				
		Ebat Size	Sınıf Class	Amper (A) Current	Volta (V) Voltage	Akım Türü Polarity	Hız (mm/sn) Travel Speed	Isı girişi (kJ/mm) Heat Input
1	135	Ø 1	EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 G3Si1	195	22,5	DC+	3,57	0,98
2	121	Ø 3.2	EN ISO 14171-A: S2	450	26,5	DC+	4,87	2,45
3	121	Ø 3.2	EN ISO 14171-A: S2	500	27,5	DC+	4,76	2,89
4	121	Ø 3.2	EN ISO 14171-A: S2	500	27,5	DC+	4,38	3,14
5	121	Ø 3.2	EN ISO 14171-A: S2	510	27,5	DC+	4,10	3,42
6	121	Ø 3.2	EN ISO 14171-A: S2	510	27,5	DC+	4,00	3,51

Diğer Bilgiler Related Information

Dolgu Metali Tanımı / Filler Metal(s) Designation	135 : EN ISO 14341-A : G3Si1 121: EN ISO 14171-A: S2	Dolgu Metali Markası / Filler Metal Trade Name	135:MAGMAWELD MG-2 121: ESAB OK AUTROD 12.20
Gaz-Flux Tipi / Designation Gas - Flux	135 : EN ISO 14175 : M24 121: EN ISO 14174: S A AB 167 AC H5 Flux : ESAB OK FLUX 10.71	Karışım Mixture 135 / 136: %84 Ar + % 12 CO2 + % 2 O2 121: CaF2 18% Al2O3+MnO 34% SiO2+TiO2 22% CaO+MgO 25%	Pasolar Arası Temizlik / Interpass Cleaning
Gaz akış debisi / Gas Flow Rate	12 -14 lt	Maksimum paso genişliği / Weaving (max. width of run)	N/A
Yardımcılar / Auxiliaries	N/A	Salınım / Oscillation (Ampl.,freq.,etc)	N/A
Tungsten Elek Tip/Ebat / Tungsten Elec. Type-size	N/A	Darbili kaynak detayları / Pulse welding details	N/A
Arkadan Yarma Yöntemi / Details of Back Gouging	N/A	İş parçasına uzaklık / Distance contact tube/work piece	N/A
Ön ısıtma / Preheat Temp.	min :20°C	Tandemler arası Mesafe / Distance between wires	N/A
Pasolararası Sıcaklık / Interpass Temp.	max : 250°C	Torç Açısı / Torch angle	80-90
Kaynak Sonrası ısıt İşlem / Post Weld Heat Treatment	N/A	Isıtma ve soğutma Derecesi / Heating and Cooling Rates	N/A





TÜRK AKREDİTASYON KURUMU
TURKISH ACCREDITATION AGENCY
tarafından akredite edilmiştir
accredited this company.



AB-0720-T
2020-MKN-1747
10.20

TUV AUSTRIA SILA KALİTE KONTROL MUAYENE GÖZETİM VE
DENETİM HİZMETLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
TAHRİBATLI TEST LABORATUVARI
ALAATTİNBEY MAH. 637. SOKAK NOKTA İŞ MERKEZİ
NO:5/B NİL-TİM NİLÜFER / BURSA

Müşteri Adı & Adresi Customer Name & Address	ENORPA ENERJİ / Sanayi, 3231. Sk. No:12, 32200 Isparta Merkez/Isparta
İş Emri Numarası Work Order Number	2020/LAB-566
Numunenin Adı ve Tarifi Name and Description Of Sample	ENORPA-WPQR-01
Numunenin Kabul Tarihi Acception Date Of Sample	19.10.2020
Testin Yapıldığı Tarih Date of Test	ÇKM:27.10.2020 CNT:27.10.2020 EGM:27.10.2020 MKR:27.10.2020 SRT:27.10.2020
Raporun Toplam Sayfa Sayısı Total Number of Pages of the Report	8
Rapor İçeriği Report Content	ÇKM:1140 CNT:286 EGM:412 MKR:495 SRT:274
Açıklamalar Remarks	2020-MGB-032

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren TUV AUSTRIA SILA KALİTE KONTROL MUAYENE, GÖZETİM VE DENETİM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ. , TÜRKAK'tan AB-0720-T No'lu akreditasyon numarası ile TS EN ISO IEC 17025 Standardı'na göre akredite olmuştur.
TUV AUSTRIA SILA KALİTE KONTROL MUAYENE, GÖZETİM VE DENETİM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ. working as a test laboratory, is accredited with AB-0720-T accreditation code by TURKAK according to TS EN ISO IEC 17025 Standard.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.
The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for the Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of test reports.

Deney ve / veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The testing and/or meauserement results,the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.



Tarih
Date
27.10.2020

Testi Yapan
Tested By
Deney Sorumlusu
Test Responsible
RİDVAN TAŞDEMİR

Onaylayan
Approved By
Laboratuvar Sorumlusu
Laboratory Responsible
RİDVAN TAŞDEMİR

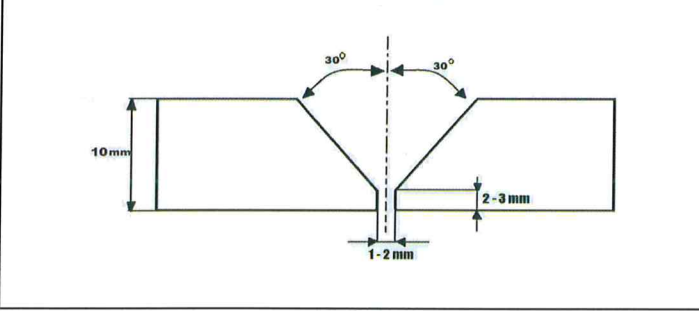
Bu rapor, TUV AUSTRIA SILA KALİTE Tahribatlı Test Laboratuvarı'nın yazılı izni olmadan kısmen ya da tamamen kopyalanıp, çoğaltılamaz.
İmzasız ve mühürlü raporlar geçersizdir.
This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory.
Test reports without signature and seal are invalid.

Müşteri Customer	ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ	
PQR No / Rev. No	ENORPA-WPQR-002	
Pre-WPS No	ENORPA-preWPS-002	
Sila Kalite İş Emri No Sila Kalite Work Order No	2017/MGB-041	
Kaynak Tarihi Date of Welding	12.10.2017	
Kaynakçı Adı Welder's Name	İBRAHİM ÇELİMLİ	
Kaynak Pozisyonu Welding Position	PA	
Malzeme (Grup No) Material Specification (Group No)	EN 10028-2 P355GH Group : 1.2	
	Kaynak Detayları / Weld Details	Onay Kapsamı / Range of Approval
Kaynak yöntem(ler)i Welding Process(es)	136	136
Plaka veya Boru Plate or Pipe	Plaka/Plate	Plaka/Plate
Boru Çapı Pipe Diameter	N/A	D > 500 ; for rotated position D > 150
Malzeme Kalınlığı Material Thickness	12 mm	BW:3mm - 24mm FW:6mm - 24mm
Kaynak Metali Kalınlığı Weld Metal Thickness	12mm	BW : 3mm - 24mm FW:Sinirsiz
Birleştirme tipi Joint type	BW	BW-FW

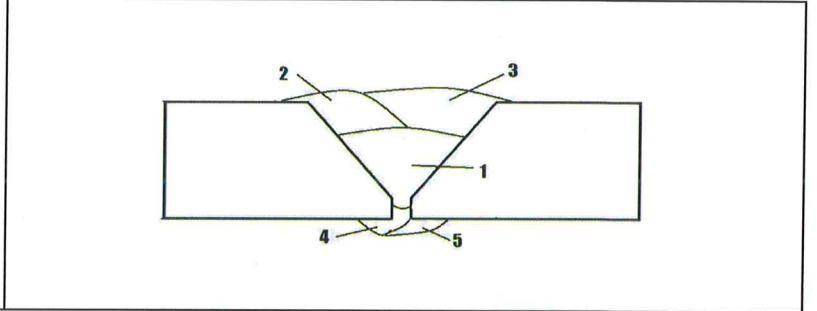


Weld Preparation Details (sketch) Kaynak Hazırlık Detayları

Kaynak Ağzı / Joint Design



Paso Düzeni / Pass Design



Kaynak Parametreleri Welding Parameters

Akım tipi / Type of Current

Paso Run	Kaynak Prosesi Welding Process	Dolgu Metali Filler Metal		Amper (A) Current	Voltaj (V) Voltage	Akım Türü Polarity	Hız (mm/sn) Travel Speed	Isı girdisi (kJ/mm) Heat Input
		Ebat Size	Sınıf Class					
1	136	Ø 1,2mm	E 70 T5 H4	210	27	DCEP	200,00	1,36
2	136	Ø 1,2mm	E 70 T5 H4	212	29	DCEP	244,89	1,20
3	136	Ø 1,2mm	E 70 T5 H4	215	28	DCEP	237,62	1,21
4	136	Ø 1,2mm	E 70 T5 H4	215	28,5	DCEP	400,00	0,73
5	136	Ø 1,2mm	E 70 T5 H4	211	28,5	DCEP	206,89	1,39

Diğer Bilgiler Related Information

Dolgu Metali Tanımı / Filler Metal(s) Designation	AWS A5.20 E70 T5 H4		Dolgu Metali Markası / Filler Metal Trade Name	OERLIKON
Gaz-Flux Tipi / Designation Gas - Flux	TS EN ISO 14175 ; M24	Karışım Mixture Co2:%5,O2%2, Ar:%93	Pasolar Arası Temizlik / Interpass Cleaning	Taşıma , Fırçalama / Grinding , Brushing
Gaz akış debisi / Gas Flow Rate	14 - 16 L/min		Maksimum paso genişliği / Weaving (max. width of run)	elekrrod çapıx10/10x of electrode dia
Yardımcılar / Auxiliaries	N/A		Salınım / Oscillation (Ampl.,freq.,etc)	elekrrod çapıx10/10x of electrode dia
Tungsten Elek Tip/Ebat / Tungsten Elec. Type-size	N/A		Darbelle kaynak detayları / Pulse welding details	N/A
Arkadan Yarma Yöntemi / Details of Back Gouging	taşıma yapıldı/grinded		İş parçasına uzaklık / Distance contact tube/work piece	N/A
Ön ısıtma / Preheat Temp.	min 10°		Tandemler arası Mesafe / Distance between wires	N/A
Pasolararası Sıcaklık / Interpass Temp.	max210°		Torç Açısı / Torch angle	N/A
Kaynak Sonrası ısı İşlem / Post Weld Heat Treatment	N/A		Isıtma ve soğutma Derecesi / Heating and Cooling Rates	N/A

Müşteri Customer	ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ	
PQR No / Rev. No	ENORPA-WPQR-004	
Pre-WPS No	ENORPA-preWPS-004	
Seviye Level	2	
Sila Kalite İş Emri No Sila Kalite Work Order No	2017/MGB-041	
Kaynak Tarihi Date of Welding	7.02.2018	
Kaynakçı Adı Welder's Name	İBRAHİM ÇELİMLİ	
Kaynak Pozisyonu Welding Position	PB	
Malzeme (Grup No) Material Specification (Group No)	PLATE : EN 10028-2 P355GH Group:1.2 PIPE:EN 10217-2 : P235 GH TC1 Group:1.1	
	Kaynak Detayları / Weld Details	Onay Kapsamı / Range of Approval
Kaynak yöntem(ler)i Welding Process(es)	111	111
Plaka veya Boru Plate or Pipe	Plaka/Plate + Boru / Pipe	Plaka/Plate + Boru / Pipe
Boru Çapı Pipe Diameter	D:21,30	10,65mm - 42,60mm
Malzeme Kalınlığı Material Thickness	Plate :10 mm Pipe : 3,20 mm	Plate :3mm - 20mm Pipe: 3 mm- 6,4 mm
Kaynak Metali Kalınlığı Weld Metal Thickness	2,24 mm	1,5mm - 4,48 mm
Birleştirme tipi Joint type	FW	FW



Weld Preparation Details (sketch) Kaynak Hazırlık Detayları	
Kaynak Ağız / Joint Design	Paso Düzeni / Pass Design

Kaynak Parametreleri Welding Parameters								
Paso Run	Kaynak Prosesi Welding Process	Dolgu Metali Filler Metal		Amper (A) Current	Voltaj (V) Voltage	Akım Türü Polarity	Hız (mm/sn) Travel Speed	Isı girdisi (kJ/mm) Heat Input
		Ebat Size	Sınıf Class					
1	111	Ø 3,25 mm	E 38 0 RC 11	165	24	DCEP	143,40	1,32
2	111	Ø 3,25 mm	E 38 0 RC 11	170	27	DCEP	140,30	1,57
3	111	Ø 3,25 mm	E 38 0 RC 11	170	27	DCEP	144,20	1,52
4	111	Ø 3,25 mm	E 38 0 RC 11	175	26	DCEP	141,45	1,54

Diğer Bilgiler Related Information			
Dolgu Metali Tanımı / Filler Metal(s) Designation	EN ISO 2560-A E38 0 RC 11		Dolgu Metali Markası / Filler Metal Trade Name
Gaz-Flux Tipi / Designation Gas - Flux	N/A	Karışım Mixture	Pasolar Arası Temizlik / Interpass Cleaning
Gaz akış debisi / Gas Flow Rate	N/A	N/A	Maksimum paso genişliği / Weaving (max. width of run)
Yardımcılar / Auxiliaries	N/A		Salınım / Oscillation (Ampl.,freq.,etc)
Tungsten Elek Tip/Ebat / Tungsten Elec. Type-size	N/A		Darbelle kaynak detayları / Pulse welding details
Arkadan Yarma Yöntemi / Details of Back Gouging	N/A		İş parçasına uzaklık / Distance contact tube/work piece
Ön ısıtma / Preheat Temp.	min 10°		Tandemler arası Mesafe / Distance between wires
Pasolararası Sıcaklık / Interpass Temp.	max210°		Torç Açısı / Torch angle
Kaynak Sonrası ısı İşlem / Post Weld Heat Treatment	N/A		Isıtma ve soğutma Derecesi / Heating and Cooling Rates

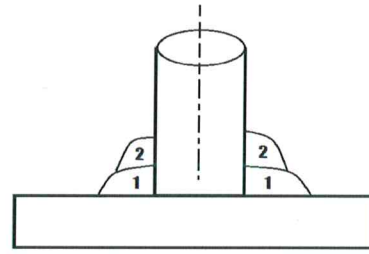
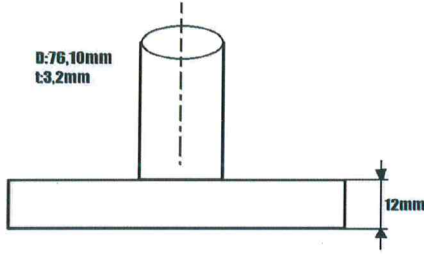
Müşteri Customer	ENORPA ENERJİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ	
PQR No / Rev. No	ENORPA-WPQR-003	
Pre-WPS No	ENORPA-preWPS-003	
Sıla Kalite İş Emri No Sıla Kalite Work Order No	2017/MGB-041	
Kaynak Tarihi Date of Welding	12.10.2017	
Kaynakçı Adı Welder's Name	İBRAHİM ÇELİMLİ	
Kaynak Pozisyonu Welding Position	PB	
Malzeme (Grup No) Material Specification (Group No)	PLATE : EN 10028-2 P355GH Group:1.2 PIPE:EN 10217-2 : P235 GH TC1 Group:1.1	
	Kaynak Detayları / Weld Details	Onay Kapsamı / Range of Approval
Kaynak yöntem(ler)i Welding Process(es)	111	111
Plaka veya Boru Plate or Pipe	Plaka/Plate + Boru / Pipe	Plaka/Plate + Boru / Pipe
Boru Çapı Pipe Diameter	D:76,10	D ≥ 38,05
Malzeme Kalınlığı Material Thickness	Plate :12 mm Pipe : 3,20 mm	Plate :6mm - 24mm Pipe: 3mm- 6,4 mm
Kaynak Metali Kalınlığı Weld Metal Thickness	4,5mm	Sınırsız / No restriction
Birleştirme tipi Joint type	FW	FW



Weld Preparation Details (sketch) Kaynak Hazırlık Detayları

Kaynak Ağızı / Joint Design

Paso Düzeni / Pass Design



Kaynak Parametreleri Welding Parameters

Paso Run	Kaynak Prosesi Welding Process	Dolgu Metali Filler Metal		Amper (A) Current	Voltaaj (V) Voltage	Akım Türü Polarity	Hız (mm/sn) Travel Speed	Isı girdisi (kJ/mm) Heat Input
		Ebat Size	Sınıf Class					
1	111	Ø 3,25 mm	E 6013	165	24	DCEP	143,40	1,32
2	111	Ø 3,25 mm	E 6013	175	26	DCEP	179,25	1,21

Diğer Bilgiler Related Information

Dolgu Metali Tanımı / Filler Metal(s) Designation	AWS A5.1 E 6013		Dolgu Metali Markası / Filler Metal Trade Name	OERLIKON
Gaz-Flux Tipi / Designation Gas - Flux	N/A	Karışım Mixture N/A	Pasolar Arası Temizlik / Interpass Cleaning	Taşılama , Fırçalama / Grinding , Brushing
Gaz akış debisi / Gas Flow Rate	N/A		Maksimum paso genişliği / Weaving (max. width of run)	elekrrod çapıx3/3x of electrode dia
Yardımcılar / Auxiliaries	N/A		Salınım / Oscillation (Ampl.,freq.,etc)	elekrrod çapıx3/3x of electrode dia
Tungsten Elek Tip/Ebat / Tungsten Elec. Type-size	N/A		Darbeleri kaynak detayları / Pulse welding details	N/A
Arkadan Yarma Yöntemi / Details of Back Gouging	N/A		İş parçasına uzaklık / Distance contact tube/work piece	N/A
Ön ısıtma / Preheat Temp.	min 10°		Tandemler arası Mesafe / Distance between wires	N/A
Pasolararası Sıcaklık / Interpass Temp.	max210°		Torç Açısı / Torch angle	N/A
Kaynak Sonrası ısı İşlem / Post Weld Heat Treatment	N/A		Isıtma ve soğutma Derecesi / Heating and Cooling Rates	N/A

Signature

Signature

TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

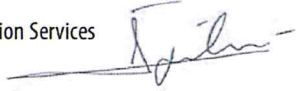
EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/ Certificate No 534510	Tarih/ Date 23.09.2020	İrsaliye No/ Dispatch No
Müşteri/ Purchaser ENORPA ENERJİ		
Ürün Adı/ Product Name MG 2	Onaylar/ Approvals ABS, CWB, DB, DNV-GL, HAKC, HAKC(1.00mm), HAKC(1.20mm), HAKC(1.60mm), RINA, TL, TUV	
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.18 ER70S-6, EN ISO 14341 - A G 42 3 C1 G 3Si1, EN ISO 14341 - A G 42 4 M21 G 3Si1, TS EN ISO 14341 - A G 42 3 C1 G 3Si1, TS EN ISO 14341 - A G 42 4 M21 G 3Si1		

Üretim No Lot No	Tel Çapı Diameter(mm)	Miktar(Kg) Quantity(Kgs)	Kaynak Teli/Kimyasal analizi(%) Solid Wire/Chemical analysis(%)	Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri(DC+) All-Weld-metal mechanical properties		
400420	1.00	15	C	0.07	GAS:	C1
			Si	0.8	Çekme Dayanımı	Akma Dayanımı
			Mn	1.45	Tensile Strength(N/mm2)	Yield Strength(N/mm2)
			P	0.008	530	460
			S	0.01	Kopma Uzaması	Darbe Enerjisi(-30 C)
			Cr	0.025	Elongation(%)	Impact Energy(J)
			Ni	0.05	29	50
			Mo	0.002	GAS:	M21
			Cu	0.1	Çekme Dayanımı	Akma Dayanımı
			V	0.012	Tensile Strength(N/mm2)	Yield Strength(N/mm2)
			Ti	0.002	530	430
			Nb	0.008	Kopma Uzaması	Darbe Enerjisi(-40 C)
		Elongation(%)	Impact Energy(J)			
		28	55			

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Certification Services





INSPECTION CERTIFICATE

in accordance with EN 10204 - 3.1

Date: 2020-09-22

Certificate number: EC26160342 rev. 0

Our order:

Your order:

Our reference:

Your reference:

Customer number:

Your fax number:

Customer order date:

Your e-mail:

Hakan Sitembolukbasi

AE000520

Seref Ozdemir

0090 216 395 48 88

sozdemir@ozmetalsan.com

Invoice address

Receiver of certificate

Delivery address

OZMETAL SANAYI VE TICARET A.S.
IMES SANAYI SITESI 504 SOK.NO:63
ORDER 151 PS 170709
34775 Y.DUDULLU
Istanbul
Turkey

OZMETAL SANAYI VE TICARET A.S.
PO 34776
Istanbul
Turkey

DELIVERED PRODUCT

Brand: ESAB
Description: OK Autrod 12.20 3.2mm 30kg
Item number: 1220322800
Lot number: PVU22041276
Quantity:

CLASSIFICATIONS

SFA/AWS A5.17: EM12
EN ISO 14171-A: S2

CHEMICAL ANALYSIS

Wire/strip

Auxiliary:

C	0.10%
Si	0.07%
Mn	1.04%
P	0.013%
S	0.011%
Cr	0.04%
Ni	0.03%
Mo	0.01%
Cu	0.07%

COMMENTS



Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically and is valid without signature.
Please refer any queries to:

Plot No. S20134, Jebel Ali Free Zone (South), PO Box 8964, Dubai, Tel +971 4 880 9493

Validation

Josef Moravek

Quality Manager



INSPECTION CERTIFICATE

in accordance with EN 10204 - 3.1

Date: 2020-09-22

Certificate number:

EC26160345 rev. 0

Our order:

Our reference:

Customer number:

Customer order date:

Hakan Sitembolukbasi

AE000520

Your order:

Your reference:

Your fax number:

Your e-mail:

Seref Ozdemir

0090 216 395 48 88

sozdemir@ozmetalsan.com

Invoice address

OZMETAL SANAYI VE TICARET A.S.
IMES SANAYI SITESI 504 SOK.NO:63
ORDER 151 PS 170709
34775 Y.DUDULLU
Istanbul
Turkey

Receiver of certificate

Delivery address

OZMETAL SANAYI VE TICARET A.S.
PO 34776
Istanbul
Turkey

DELIVERED PRODUCT

Brand: ESAB
Description: OK Flux 10.71(G) 25kg(55lb)
Item number: **1071002200**
Lot number: PNU31506
Quantity:

CLASSIFICATIONS

EN ISO 14174: S A AB 1 67 AC H5

CHEMICAL ANALYSIS

Flux

Auxiliary:

CaF2	18%
Al2O3+MnO	34%
SiO2+TiO2	22%
CaO+MgO	25%

COMMENTS

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically and is valid without signature.

Please refer any queries to:

Plot No. S20134, Jebel Ali Free Zone (South), PO Box 8964, Dubai, Tel +971 4 880 9493

Validation

Piotr Grela

Quality Assurance Manager



Tahribatlı Test Raporu
Destructive Test Report

Müşteri Adı & Adresi Customer Name & Address	ENORPA / SANAYİ MAH. 3231 SK. NO:4 MERKEZ / ISPARTA
İş Emri Numarası Work Order Number	2017/LAB-312
Numunenin Adı ve Tarifi Name and Description Of Sample	ENORPA-WPQR-002
Numunenin Kabul Tarihi Acception Date Of Sample	13.10.2017
Testin Yapıldığı Tarih Date of Test	MKR:19.10.2017 ÇKM:19.10.2017 EGM:19.10.2017 CNT:19.10.2017 SRT:19.10.2017
Raporun Toplam Sayfa Sayısı Total Number of Pages of the Report	8
Rapor İçeriği Report Content	MKR:403 ÇKM:335 EGM:124 CNT:233 SRT:146
Açıklamalar Remarks	---

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren **SILA KALİTE KONTROL MUAYENE, GÖZETİM VE DENETİM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**, TÜRKAK'tan AB-0720-T No'lu akreditasyon numarası ile TS EN ISO IEC 17025 Standardı'na göre akredite olmuştur. **SILA KALİTE KONTROL MUAYENE, GÖZETİM VE DENETİM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.** working as a test laboratory, is accredited with AB-0720-T accreditation code by TURKAK according to TS EN ISO IEC 17025 Standard.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.
The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for the Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of test reports.

Deney ve / veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The testing and/or meauserement results,the uncertaintes (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.



Tarih
Date

19.10.2017

Testi Yapan
Tested By

Deney Sorumlusu
Test Responsible

Rıdvan TAŞDEMİR

Onaylayan
Approved By

Laboratuvar Sorumlusu
Laboratory Responsible

Fatih KEPELİ

u rapor, SILA Kalite Tahribatlı Test Laboratuvarı'nın yazılı izni olmadan kısmen ya da tamamen kopyalanıp, çoğaltılamaz.
nasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.
is report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory.
st reports without signature and seal are invalid.

**SILA KALİTE KONTROL MUAYENE GÖZETİM VE
DENETİM HİZMETLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**
TAHRİBATLI TEST LABORATUVARI
ALAATTİNBEY MAH. 637. SOKAK NOKTA İŞ MERKEZİ
NO:5/B NİL-TİM NİLÜFER / BURSA

Tahribatlı Test Raporu
Destructive Test Report

Müşteri Adı & Adresi Customer Name & Address	ENORPA / SANAYİ MAH. 3231 SK. NO:4 MERKEZ / ISPARTA
İş Emri Numarası Work Order Number	2017/LAB-312
Numunenin Adı ve Tarifi Name and Description Of Sample	ENORPA-WPQR-003
Numunenin Kabul Tarihi Acceptation Date Of Sample	13.10.2017
Testin Yapıldığı Tarih Date of Test	MKR:18.10.2017 SRT:18.10.2017
Raporun Toplam Sayfa Sayısı Total Number of Pages of the Report	4
Rapor İçeriği Report Content	MKR:404 SRT:147
Açıklamalar Remarks	---

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren **SILA KALİTE KONTROL MUAYENE, GÖZETİM VE DENETİM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**, **TÜRKAK**'tan AB-0720-T No'lu akreditasyon numarası ile TS EN ISO IEC 17025 Standardı'na göre akredite olmuştur. **SILA KALİTE KONTROL MUAYENE, GÖZETİM VE DENETİM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.** working as a test laboratory, is accredited with AB-0720-T accreditation code by **TURKAK** according to TS EN ISO IEC 17025 Standard.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır. **The Turkish Accreditation Agency (TURKAK)** is a signatory to the European co-operation for the Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of test reports.

Deney ve / veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir. **The testing and/or meauserement results,the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.**



Tarih
Date
18.10.2017

Testi Yapan
Tested By
Deney Sorumlusu
Test Responsible
Rıdvan TAŞDEMİR

Onaylayan
Approved By
Laboratuvar Sorumlusu
Laboratory Responsible
Fatih KEPELİ

Bu rapor, SILA Kalite Tahribatlı Test Laboratuvarı'nın yazılı izni olmadan kısmen ya da tamamen kopyalanıp, çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürlü raporlar geçersizdir.
This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory.
Test reports without signature and seal are invalid.

Mikro - Makro Deney Sonuçları
Micro - Macro Test Results

Rapor No 2017-MKR-404 İş Emri No 2017/LAB-312
Report No Worker Order Number

1. Numune İlişkin Bilgiler

1. Information About The Sample

Ana Malzeme *	P355GH	Mamul Biçimi *	PLAKA / PLATE + BORU / PIPE
Base Material		Form of Product	
Kaynak Yöntemi *	111	Kaynak Tipi *	FW
Welding Process		Welding Type	
PQR/WPS NO *	ENORPA-WPQR-003	Isıl İşlem *	N/A
PQR/WPS NO		Heat Treatment	
Çap / Et Kalınlığı / Ebatlar *	PLAKA:12mm BORU:3,20mm D:76,10	Numune Sayısı *	2
Diam / Thickness / Dim.		Number Of Samples	
Numune Tanımı *	N/A	Numune No*	N/A
Sample Identification		Sample Number	
Sarf Malzemesi *	N/A	Kaynakçı Adı *	İBRAHİM ÇELİMLİ
Consumables		Welder Name	
Açıklama	: * ile işaretli olan bilgiler müşteri tarafından beyan edilmiştir.		
Remarks	Information denoted by "*" is declared by customer.		

2. Testle İlgili Bilgiler

2. Information About The Test

Test Tarihi	18.10.2017	Test Amacı	WPQR
Date Of Test		Purpose Of Test	
Test Standardı	TS EN ISO 17639	Test Prosedür No	S-PRO-LAB-0130
Test Standardı		Test Procedure Num.	
Test Sıcaklığı (°C)	21°	Test Gözlemcisi	N/A
Test Temperature (°C)		Witnessed By	
Test Cihazı Seri No	Struers/Welding Expert 5 / 1740762378		
Test Instrument SN			

3. Çevre Şartları

3. Environmental Conditions

Sıcaklık (°C)	21°	Bağıl Nem (%)	%51
Ambient Temperature (°C)		Relative Humidity (%)	

4. Test Sonuçları

4. Test Results

Gösterim	EN 17639- A - E- NITAL
Designation	
Test Parçası Adı, No.	NUMUNE-1
Test Piece Name, Number	
Test Bölgesi	KAYNAK/WELD
Test Area	
Dağlama	NITAL
Etching	
Dağlama Metodu	DALDIRMA/PLUNGING
Etching Method	
Büyütme	30,7X
Magnification	

* Sonuçlar yalnızca testleri yapılan numune ile ilgilidir. Malzeme yapıları benzer bile olsa, bu sonuçlar başka bir numune için kullanılamaz.

* These results are just for the analysed sample. Even the materials are so similiar, these results can not be used for another material.

Tarih	Testi Yapan	Onaylayan
Date	Tested By	Approved By
18.10.2017	Deney Sorumlusu	Laboratuvar Sorumlusu
	Test Responsible	Laboratory Responsible
	RİDVAN TAŞDEMİR	FATİH KEPELİ